azbil

April 2011 azbilグループPR誌

特集 元気に出会う!

学校に"社会"を出前する 「カタリバ」の試み

azbil FIELD

株式会社デンソー 安城製作所 仲摩恵一邸 積水ハウス株式会社

azbil MIND

長年培ってきた技術力とノウハウで生み出す 「新しい価値」で生産現場における省CO2に貢献



ยามเป็นตำพุวถ



キャリア学習支援を実施する高校ごとにコアスタッフ2~3人、40人前後のキャス

自分を知るための授業 知識を得るのではなく

えて、

打ち解けた空気が体育館に

いとは、「高校時代に、

もっと違う

悔

ろには最初の緊張感がすっかり消

ちらで大きな笑い声が響き渡るこ

いていることが分かりました」

竹野さんと今村さんの共通の思

たときのことです。

同じ思いを抱

情を見せる高校生たち。あちらこ

の?」と問いかける授業だ。 キミは何のために勉強している とが目的の授業だ。高校生の1 にした授業ではない。語り合うこ 知識や情報を教えることを目的 で、直接参加しない。そもそも 「カタリ場」は全く様子が違ってい る。今も昔も変わらない授業風 人ひとりに向き合って、 黒板を背に先生が科目を教え 先生は遠巻きに見ているだけ 対話型のキャリア学習授業 しかし、カタリバの提案す 「いったい

この日、高校の体育館にできた

めりになっていく。 だった高校生たちが、次第に前の る大学生の姿に、最初は引きぎみ 学生活で打ち込んでいることなど ボランティアで参加している。 高校生だった現役の大学生。キャ 切ったのは、数年前までは自身が 車座は全部で30ほど。話の口火を 交え話す。 時にハイテンションで語 をめくりながら、身ぶり手ぶりを ストと呼ばれるこの大学生たちは、 紙芝居のようにスケッチブック

める。 1 クラスメートの言葉に、 る。これまでに聞いたことのない ら次へと高校生から本音が出始め く一方だった高校生が口を開き始 そのうちに、 人が話し始めると、次か 大学生の言葉を聞

手書き看板はスタッフやキャ

オフィスに貼られた授業支援実施までのメモ。横には プロジェクトを組むキャストの似顔絵が。

NPO とボランティアは違う

を無償で受けられると誤解される場合があるそうだ。 「今でも私たちが『事業』という言葉を使うと、怪訝(け げん)な顔をされる方がいます。しかし、ビジネスとして 成立しないことには、活動を継続していくことはできま

せん。当たり前ですが、収益は一般企業と同じく課税

されますし、事業報告書も作成し、普段から情報開示 を心がけています」(カタリバ広報/原口あゆみさん)

多くのボランティア・キャストを抱え、また「非営利活動」 という肩書から、カタリバの授業支援やその他サービス



GOOD DESIGN AWARD 2010

カタリバのユニークな活動形 態が、昨年「グッドデザイン 賞」で表彰された。

若者には覇気がなく 社会性もない 本当にそうだろうか……

通う学生でした。ふとしたきっか

女性2人で始まった活動だった。 徒の表情に、見守る先生たちの顔 満ちてくる。 「私も今村も都内の別々の大学に 在、代表を務める今村久美さんの 雕されていると、気がついた 学校、は、社会、と切り カタリバが発足したのは いつしかほころんでいる。 年。竹野優花さんと、 教室では見せない生 現

> 社会が広がりますよね。一人暮ら 「高校から大学に入学すると急に いにも似た思いだったそうだ。 知る機会が欲しかった」という、 世代の人と話し、〝社会〟について

しを始める人もいれば、学生であ

テーマを持って、真剣に取り組ん ます。周りには将来の目標や研究 りながら社会で働いている人もい

大学に進学

けで知り合い、高校時代の話になっ キャストから正職員になった人も。カタリバには正職員のほか、学生職員を含め多くの若い力が集まっている。 が大勢いました。なかにはせっか ンを持てず、入学後に悩む新入生 たものの、社会に出てからのビジョ でいる先輩や同学年の学生がいま した。その一方で、

発見する転機 カタリバの手法を

深夜まで話す日々が続いた。 ちょうどそんな時期に今村さんと 保留し、1年間の留年を決めた。 竹野さんは、「教員になる」のを カタリバの構想を2人で

りがちです」 や専門学校に進学すればいいとな やりたいことを見つけている高校 とりあえず、学力に見合った大学 の偏差値情報でしかないんですね。 か悩んでいる子にとっては、ただ 生には有益でも、何をしていいの 「従来の進路指導って、将来自分の

の際の高校生たちの反応が、 フェを出店し、ジュースを飲みな カタリバとなる大きなヒントに がら高校生に語りかけてみた。 校が現れたのだ。彼女たちはカ 化祭で教室を使っていい」という高 |授業は任せられないけれど、 そんな2人に転機が訪れる。 そ

解決手法になると、途端に黙り込

しかし、問題点を指摘しても、

んでしまうしかなかった。

980年岐阜県生まれ。2002年慶應 竹野優花さん 1977年三重県生まれ。2002年明治大 特定非営利活動法人NPOカタリバを設 学文学部卒業。ベンチャー企業への就 立。代表理事に就任。08年、日経ウーマ 職を経て、今村さんとともにカタリバを設 -マン・オブ・ザ・イヤー」受賞。 立。現在は主に学校との渉外を担当して

けていたのではないだろうか。 けが、今までの高校の授業には欠 当にそうだろうか? 彼らが覇気を いと大人たちは批判しますが、本 の若者には覇気がなく社会性もな

社会に目覚めていくきっか

感じるようになったんです。 り離されてしまっていると、 「日本では、"学校"と"社会"が切 問」は切実な「課題」へと変わった。 教育実習で高校に行った際に「疑 充実した学生生活を送っていたが、

現代 強く それがずっと疑問でした」

竹野さん自身は教職を目指して

どうして起きてしまうのだろうと、 までいて……。こうした個人差は く入った学校を退学してしまう人

そんなことを考えるようになりま は、自分には何ができるだろう?

5 April 2011 azbil

Promise カード

カタリバのキャリア学習支援では、プログラムの 最後に高校生が授業で感じたことや決めたこと をカードに手書きする。それが「Promise カード」 だ。手書きの文字からは、高校生の素直な思い が伝わってくる。なかには細かな文字でびっしりと 書き込む高校生もいる。

「今まで、進路といえば、大学に入ることだと思っ ていたけど、本当に考えなきゃいけないのは、入学 した後のことだと気づいた/東京1年女子」

「自分の将来やりたいこととか、趣味の話など、あ んなに気持ちよく話せたのがうれしくて、もっといろ いろ聞きたかったし、話したかった/東京2年男子」 ……などなど。

カードを記入した後も、教室に戻らずにキャストを 取り囲んでいる高校生が何人もいた。



最後に「自分への約束」を書く高校生たち。カードの裏 面にはQRコードがあり、アクセスすると「カタリバカ フェ」というネット掲示板を通じて、後日でもキャストと会 話ができるよう配慮されていた。



Promise

カタリバに参加した大学生の声



大学3年「てっぺい」さん キャストとして参加する大 学生にとっても、カタリバは 自分を見つめるいい機会で す。社会に出てからもこの 経験が役立つと思います。



大学3年「まゆ」さん 私は「社会的企業」に興味 がありカタリバに参加しています。NPOの運営を内 側から体験できる貴重な体 験になっています。



大学1年「なってい」さん 高校生の頃に、私も「カタ リ場」を授業で受けました。 その時に聞いた先輩の話 が印象的で、自分もかか わってみたいと思いました。

高校生の声 ※高校生240人のアンケート結果 ○ カタリバの授業はまた受けたい? (1~5段階評価) その他 2% 評価3 中間 5% 評価5 17% 38% 評価 4 43% ○ 進路に対する意識は変わった? ○ 将来のイメージに変化はあった? 未記入 未記入 はい 8% 11% いいえ はい *36*% 56% いいえ 56%

特定非営利活動法人 NPO カタリバ

2001年に任意団体「カタリバ」を設立。2006年 にNPO法人格を取得。高校生に向けた独自の キャリア教育プログラムを実施し、これまで延べ約 280校、約7万人の高校生が参加した。「高校企 画事業」を中心に、大学・専門学校企画事業、 法人事業と、事業内容を広げている。2009年、内 閣府「女性のチャレンジ賞」受賞。2010年度「グッ ドデザイン賞」受賞。書籍『「カタリバ」という授業』 (英治出版) も発売中。ボランティアだけでなく賛 助会員や団体会員などのサポーター制度があり、 寄付も随時募集中だ。詳しくはHPへ。

http://www.katariba.net/





自分で仕事を 面白くできる人が く仕事ができる

たと、

自分の体験も含めて話す竹



全体の進行を務めるのは大学生リーダー。この日行われた体育館 でのプログラムは全体で約2時間。分刻みで企画が練られており、 進行中もリーダーを中心に高校生たちがキャストと打ち解けて会話 ができているかなど、様子を検討しながら緻密に運営されていく。

るのは、

啓発事業の4つの事業がある。 のだという。 象にしたカタリバが登場している 追うごとに、 校生を対象にした活動からスター 校企画事業、 現在も事業の柱だが、 企業連携事業、 大学 ・専門学 普及

すね。

学校や家庭で本音の話がな

かなかできないのであれば、

ナナメの関係を

年代の高校生同士はヨコの関係で

と生徒って、タテの関係です。

-ビスを行う新

従来であ

した「お

気がついたんです。

親と子、

⁻ナナメの関係ってあるんだー

なってしまったのだ。

が取り囲み、カフェは満員盛況に 野さんや今村さんの周囲を高校生

年の近い先輩社員が相談に乗って 員がすぐ辞めて 問題だと思います。 よく耳にします。 「ナナメの関係が希薄になって 高校に限らず社会全体の さらに上の年齢を対 しまうという話を 以前であれば、 最近、 新入社 年を 高 波紋は、 になっ シャ ſĴ せっかい」が機能しない現在、 的にも近い距離が大学生なんです」 背伸びすれば届くくらいの、 です。人生の先輩と後輩だけど、 高校生にとってのナナメは大学生 持ち込んでみようと考えました。 年齢

ナナメの関係が心を開く

タテでもヨコでもない

る。キャストに登録している人の ンティアを「キャスト」と呼んでい カタリバでは自分の経験を語

高校生の話に耳を傾けるボラ 比較的時間が自由に

結果はすぐに表れた。

高校時代に

本音で話し合える先輩が欲しかっ

上いる。 なる大学生で、 現在4500

校生がどこまで心を開いてくれる

半信半疑だった2人だが、

見ず知らずの大学生の話に、

社会全体の問題で 高校生の問題は O法人カタリバには、 もある れば地域の人々が代行. 業の狭間にあるサー 業)という言葉がある。行政と企 がカタリバでやろうとしているこ の言葉があるそうだ。 たなビジネスモデルだ。 にして、この10年を今村さんや れど、それでいい。信じて進め から社会は回っていくんだ。 「誰かがおせっかいや世話を焼く くのスタッフと駆け抜けてきた。 とは、おせっかいかもしれない その言葉に背中を押されるよう ・シャルビジネス(社会的企

合い、ビジネスモデルを創る。 当初は学校から相手にもされ 学習指導要領で「キャ 女性2人が教育現場に起こし 体の施策に取り上げられるまで かったカタリ という言葉と推進が明記され 昨年改定された新・高等学校 カタリバもそうした1つだ。 ルビジネスの果たす分野は広 確かな波となって全国 疑問に正面から向き バの訴えが、 リア教育」 国全

スでも、 に踏み込まず、若い社員が孤立し 竹野さんには忘れられない恩師 しまう場合があるそうです」 今は個人のプライバシ

7 April 2011 azbil

- 1 最適運転制御の対象となるコン プレッサ。第2安城製作所では、 ターボコンプレッサ7台とスク リューコンプレッサ3台の計10台 が設置されている。
- ② コンプレッサ室に置かれた Harmonasの監視・制御端末。 製造現場でのエアの需要量に応 じてコンプレッサの稼働台数およ びその組合わせの制御を行うほ か、エアの流量や圧力の状況に ついての見える化にも貢献。
- ③ コンプレッサ室に設置されたコン プレッサ最適運転制御盤。中に はDGPL IIが組み込まれており、 製造現場でのエアの要求量に応 じてコンプレッサの稼働台数と組 合わせについての制御を実現し ている。

株式会社デンソー

所 在 地:愛知県安城市里町長根2-

事業内容:自動車部品(スタータ、オルタ

業:第1安城製作所 1967年8月 第2安城製作所 1973年12月

ネータ、エレクトリック・ハイブ

リッド・ビークル製品)の製造

株式会社デンソ-施設部

コンストラクション室

菊地 康之氏

株式会社デンソ-

ファシリティーズ

安城動力センター

センター長

松浦 一氏

株式会社デンソー

ファシリティーズ

安城動力センター

熊谷 信治氏

動力施設本部

担当係長

安城製作所





ムである協調オー

求量に応じた形で、メー み、あらかじめ設定されたエアの要 適制御 ENEOPTcompを組み込 うターボコンプレッサフ ・台とスク -カーの違

えながら、我々が言葉で伝えたニー る運転の在り方をしっかりと踏ま 「山武は、従来の安城製作所におけ てコンプレッサ制御をミニマムコス (エネオプト コンプ)とを連携させ レッサ最適制御 ENEOPT™comp 決めたのが2009年10月。その 稼働台数と組合わせを制御 -が山武の採用を正式に

トで実現する仕組みでした。

どのコントローラを連携させる ステム Harmonas™とP は、新たに山武の監視・制御システ ることとなりました。新システムで これらのシステムにコンプ 約3カ月の工期を経て トウェイのDGPLIを導入。 〇年に新システムが稼働す ション・シ みで を実現できま

ズを一歩先に進める内容の提案を

し、さらにそのニー

後、

量において最適であると当初想定

要となるエアの量、および各コンプ 時間帯ごとの生産状況に応じて サの運転時間が均一になるよう は別途構築されているエネルギ す。このとき、制御のべ 生産計画に基づいたエアの要求量 夕が集約されています。 使用量をWeb上から入力す したが、今回のシステムでは、 ションを行うという仕組 ―には各現場の担当者に から受け取ります ースとなる

実現されたことで、安城製作所で 計画の際にも役立てられます。 ある計画部門でも随時参照できる ようになっており、新たな設備改善 コンプレッサの最適運転制御

第一安城製作所や本社、 ンプレッサの最適運転の仕組みを が原単位比較で従来 ースに、同様のコ 、高棚製作

も、今回のシステムの際立った優位 て、必要なパラメータをHarmonas 実稼働における性能情報を踏まえ ことも明らかになりました。そうし も正しくないというケ 上で容易に再設定できるというの た際にも、現場担当者自身が機器の していた機器の組合わせが必ず ースがある

性だと考えます」(熊谷氏) また、Harmonasの監視・制 ANを通じて本社に

④ 用語解説

*1:JIT (Just In Time) ジャストインタイム生産システム。トヨタ 自動車の生産方式の代表的要素として知られるもので"必要なものを、必要 なときに、必要な量だけ生産する"とい

*2:PLC (Programmable Logic Controller) 装置や操作盤に設置したセンサやスイッチなどの入力機器からの信号を入

カ回路で取り込み、あらかじめプログラムされた条件で出力回路をON/OFF することで電磁弁やモーターなどの出 力機器を自由に制御するコントローラ。

うもの。「カンバン方式」とも呼ばれる

ムと新たに導入する山武の工場省 いた機器間の配線を活用しながら、 のエネルギ ・ソリュー ・ション コンプ ーシステ

リューコンプレッサ3台の計10台に

よる最適運転制御を実現していま

であると感じました」(松浦氏) リットの大きい、既存システムを 具体的な、絵、に描いて見せてくれ 生産現場でエアの要求量に応じて ました。特に、コスト面で非常にメ とは、山武の技術力の高さの証明 スとした提案をしてくれたこ

日々の各時間帯におけるエネ 「既存の台数制御は、各コンプレッ る仕組みである。エネカンバン、の

て制御するという高度な最適運転 わせを、システムがその都度判断 して、必要な稼働台数とその レッサの特性などを総合的に加味

「実際の運用においては、ある要求 した」(石本氏)

得ることができま. るエネルギ-は製造現場へのエア供給にかかわ 作所での成果をべ より9%改善されるという成果を デンソーでは、今回の第2安城製

> で、その指針となる提案をこれから 持ち前の高度な技術力とノウハウ 着眼点をもって省エネルギ 大いに期待しています」(菊地氏) ー の 第

組んでいくということ。山武には 図るというのではなく、常に新たな のは、これまでの延長線上で強化を 「エアについての取組みは、エネル も水平展開していく意向です。 利用するすべての製作所・工場に 所においても構築すべく、既に取り ていきたいと考えています。重要な といった分野でも最適運転を実現 ん。将来的には、空調や蒸気、受電 んでいます。さらに今後、エアを ステップにすぎま



株式会社デンソ 安城製作所

納入事例

現場の要求量に応じた最適運転制御で 省エネ対策の新たな可能性を拓く

持続可能な社会の実現に寄与すべく、地球環境との調和を目指した事業を展開するデンソー。同社の安城製作所では先ごろ、 「エネルギーJIT」のコンセプトの下、製造現場へのエア供給にかかわる省エネ対策に着手。生産状況に即したエアの要求量 に応じて、必要なコンプレッサの稼働台数と組合わせを最適制御する仕組みを構築し、エネルギー原単位の改善に大きな成

果を上げています。 エネルギー ルギ ンショックを背景に、生産量の減少 高騰に加え、2008年秋のリ 「原油高によるエネルギーコスト

展開で、生産変動にも強い製造現場 思想を製造工程のエネルギ 見られるようになってきていま 理・運用に採用. た。これに対し当社では、 に見舞われる中、製造現場における し、従来の枠を超えた省エネ対策の T』というコンセプトを提唱 ・効率にも悪化の傾向が した『エネルギ 管

果

を依頼。各社の提案、プレゼンテ

化する最適運転制御に関する提案

入れた空圧機の制御構想を具現

にエネルギ

思想を取

ションを経て競争入札を実施した結

数制御システムや、既存で利用・

既に運用していたコンプレッサの た。その内容としては、デンソ

-センターが実施する省エネ 一方で省エネ へ先進技術に

マが調和して共存する社会の実現 前から最重要テーマの1つに据え 組みを積極的に展開している企業 るなど、環境負荷低減に向けた取 織部門 経済産業大臣賞を受賞す 大賞において、2009年度の組 製品の研究・開発により、人とクル 性、利便性を追求する新技術や新 のサプライヤーです。安全性、快適 基づく製品を提供する自動車部品 主要自動車メーカー における省エネルギ としても知られています。製造現場 に貢献しています。 の推進は、以

株式会社デンソーは、世界中の

のだといえます」(松浦氏) したエネルギーの最適化を目指.

コスト効果の高い提案を評価

分野に着手することにしました。 見込めると考えられるエア供給の 製作所において、最も大きな効果が に取り組んできた実績のある安城 ずは、社内でも先進的に省エネ活動 るためのシステムの検討を開始。 からエネルギ デンソー 早速、デンソーでは数社のベン -では、2009年春ごろ - Tを具現化す

既存システムを活用した

のパラダイムシフトを意図したも セプトは、、省エネ、から、少エネ、へ ています。そうした意味でこのコン なく部品』と考えて、生産量に連動 産用のエネルギ のムダ取りを念頭に置いたもので 「従来の省エネ活動は、主に生産時 を目指すことにしました」(菊地氏) したが、エネルギ ーは、インフラでは - 下では『生

株式会社デンソー ファシリティーズ 動力施設本部 安城動力センター 担当班長 石本 英二氏

9 April 2011 **azbil**

インフラではなく部品生産用エネルギーは







- 1 2階に設置されたエアクリーナ。通常は天井面に配置されるエアクリーナを壁面に埋 め込むことで、フィルタの掃除が容易に行えるように工夫している。
- 2 温風、冷風の吹出し口。全館空調システムの効果を最大限に得るための気流設計 に基づき、間接照明の下に取付け位置が工夫されている。
- ③ 気流を妨げないようにリビングのドア横に設置されたガラリ。機能性とデザイン性が両

3月に仲摩邸の建設が着工しま で設計が進められ、翌201 ウスの綿密なコラボレー

用語解説

*全館空調システム トイレ、洗面所、廊下なども含めて、家 中をほぼ一定の温度に保ち、換気も行う

仲摩恵一邸



四日市市西部の住宅地に2010年6月竣工 土地約364㎡。建坪約200㎡。2階建て。





積水ハウス株式会社

所 在 地:大阪市北区大淀中 1-1-88 梅田スカイビル タワーイースト 立:1960年8月1日 事業内容:建築工事の請負および施 工、建築物の設計および工



四日市支店

全館空調に関し、恵一さんは土

す。そうしたことから、土地取得を の記事で、山武の全館空調システム またま目を通していた本誌「azbi」 地購入直前の2009年春に、た 「きくばり™」を知ったとのことで

の直接施工ということも大きなポ 野でも豊富な実績を持っている がありましたし、設備工事が山武 山武のシステムには大きな安心感 ルな制御技術。ビル空調などの分 度制御や風量制御などのハイレベ イントでした」(恵|さん) 2009年10月には、積水ハウス

配管設計や気流設計などに関して 易に行えるようにするなど、各所 方に設置。さらには、本来、天井面 器が置かれ、室内での活動量が多 に埋め込んで、フィルタの掃除が容 に様々な工夫を凝らしま. に配置されるエアクリ ては個別に温度を制御できる仕組 見込まれる2階の音楽室につい 階、2階の双 ルパネルを、 ナを壁面 -力所に

間をつくり出せたことには、大きな を通じて山武との間で綿密な擦り 喜びを感じています」(奥田氏) 結果、仲摩さまの思い描く居住空 業を進めることができました。その 合わせを行いながら対応しま あらゆる点で大きな満足感 快適性、コスト、メンテナンス性 た。互いの協力の下でスム・

な問題がありましたが、設計・施工 上で、克服しなければならない様々

(恵一さん) はむしろプラスで推移しています」 月々の電気代に関しては収支的に ル電化住宅にもかかわらず

このように、 仲摩夫妻

を賄い、余剰の電力を売ることで、 導入した太陽光発電で必要な電力 ることに加え、新築するに当たって 調が最大限、効果的に稼働してい ハウス自体の気密性が高いので空 払拭されました。何よりも、積水 配もあったのですが、実際に入居 「導入前には、電気代についての心 してからはそうした懸念も完全に

しい住まい、を実現するというのが などを含めて、寒暖差の少ない、優 も考え、廊下や階段、浴室、トイレ 担当者から詳細な説明を受けまし にある山武のモデルハウスを訪問。 決めるとすぐに、神奈川県藤沢市 た。併せて、他社の全館空調システ

武の「きくばり」を新居に導入する りなども行った結果、仲摩夫妻は山 「全館空調で重要なのは、やはり温 ムについての情報収集や展示場巡 ことに決めました。

て一つひとつきめ細かく対応して

大きな安心感が選定の決め手制御技術における豊かな実績への

夢でした」(恵一さん)

くれました」(仁子さん)

「特に全館空調に必要なダクト 配置されるコントロー 利便性を考慮して1 みを追加したり、通常は、 仲摩さまのご要望を満たした

「きくばり」の導入を積水ハウスに

に住宅を正式発注。併せて

依頼しました。以降、山武と積水ハ

-ションの下

ど、実にいろいろな要望を出しま 音性、メンテナンスのしやすさな にしてほしいといった意匠面、ある 井高の確保や壁面の凹凸を最小限 たが、山武と積水八ウスが協力. いは空調機本体や排気ファンの静 「設計の段階では、2700㎜の天

例えば、ピアノやドラムなどの楽

気感で、昨年の夏の猛暑も気持ち 「エアコンとは全く違う爽やかな空 を存分に享受しています。 た。以来、夫妻は全館空調の快適さ 同7月末に仲摩夫妻が入居しまし 0年6月に新居が完成。

判も高く、大変うれ でした。来宅されたお客さまの評 起きるのが全く苦ではありませ 数年ぶりの厳しい寒さの中でも、朝 よく過ごせました。また、今年、

意義に過ごしていきたいと考えて どにも打ち込みながら、これからの います」(恵|さん) に、趣味の家庭菜園や楽器演奏な 「この快適な暮らしの空間をベー いに満足しているとのことです。 テナンス性などあらゆる側面で大 の快適性はもちろん、コストやメン 「きくばり」の導入成果について、そ

ウス株式会社

納入事例

新築住居に全館空調システムを導入 快適性に富んだ"優しい住まい"を実現

三重県四日市市に居住する仲摩恵一・仁子ご夫妻は、自宅の新築に際して、以前からの希望であった全館空調システムの導 入を検討。様々なメーカーの製品を比較した結果、選択したのが山武の「きくばり」でした。その導入により、廊下や階段、浴室、

トイレなども含めた寒暖差の少ない"優しい住まい"が実現。全館空調ならではの快適さを暮らしの中で享受しています。

夫妻のお住まいです。

(仁子さん)

その後、仲摩夫妻が希望に叶う

位置しているのが仲摩恵一・

え、結局、住んでいた近所に家を建 の深い住み慣れた土地がいいと考

てるということに落ち着きまし.

ンも選択肢に入れて検討してみま 「一戸建てのほかに、都会のマンショ

したが、やはり周りの方々とも親交

す」(恵一さん)

第三の人生でも実現したい海外で体感した快適性を

鈴鹿山系、東に伊勢湾を望む恵ま 点在し、全国有数の産業集積地と 部の丘陵地にある閑静な住宅街に 発展を遂げています。そんな同市西 る名古屋市のベッドタウンとしても れた自然環境から、近隣に位置す 動車、バイオなどの製造業が数多く 海部のほか、内陸部にも半導体や自 石油コンビナートを中心とした臨 帯を代表する工業都市、四日市市。 して知られています。一方で、西に 三重県北部にあって中京工業地

2004~2005年ごろのこと 居の購入を検討し始めたのは 取り組むなど活動的な日々を過ご 年8月に永年勤めていた大手電機 「同じ地区にある家に2年間住 しています。仲摩夫妻が、現在の住 人とともにボランティアや趣味に ご主人の恵一さんは、200 カーを定年退職。今は仁子夫

> 社に新居の建設を依頼することと の購入を決定。積水ハウス株式会 6月のこと。早速、夫妻はその土地 物件に巡り合えたのは、2009年

開始しました。その際、夫妻が要望

-つに挙げていたのが全館空調

し、具体的な住居のプランの検討を

「全館空調については、会社の仕

システム*の導入でした。

た。そこで、新居を建てることを念 りの使い勝手が気になり始めま 部屋などで細かく仕切られた間取 巣立って、夫婦2人になると、子供 でいましたが、3人の子供たちが

年考えていました。老後のことなど てるときには必ず導入したいと永 際にその快適さを体感し、家を建 で出向いた米国や欧州の住宅で実



頭に近くの土地を探し始めたので 全館空調システムの冷暖房を制御するコントロール パネル。1階のキッチンスペースの脇に設置されてい るほか、同じものが2階にも配置されている。

11 April 2011 azbil **azbil** April 2011 10









基本的にはエネルギー これまでの省エネルギ ション型」の省CO。の取組みです いこうとしています いわゆる「ゼロエミッ

お客さまの良きパ

生産現場における省CO≧への貢献

が、AACの最大の特徴なのです。 型、のソリューションの提供こそ ボトムアップ的なアプローチを基 本としています。こうした、実感

「ゼロエミッション型」の省CO 廃棄物などのムダに着目した

考えています。 ながら、さらに新しい切り口から 御のノウハウや技術力を基盤とし 長らく積み上げてきた計測と制 にない価値を提供していきたいと 的に追求し、お客さまにこれまで 生産現場における省CO゚を徹底 AACCIA,201

2010年8月には、それに向け 業を進めていますが 球温暖化対策技術普及等推進事 の技術や製品を導入・普及するた 業省では新興国に日本の省CO の一つです。いま我が国の経済産 拡充をさらにグローバルへと展開 め、2国間による新たなオフセッ トメカニズムの構築を推進する地 していくこともAACの重点施策 去る

最適化を図る仕組みを実現して

プラントでト

タルな稼働効率の

どとも広く連携する形で、工場

状況をつぶさにモニタリング。上 スを入れるとともに、装置の稼働 の稼働に伴うCO゚排出削減にメ

位のFAやPA、さらには空調な

ることのできる仕組みなども組み 質改善と省C○∞を相関的に捉え ンを提供すべく準備を進めている これらを可能にするソリューショ ことになります。いまAACでは、 上流工程にフィー 可視化、モニタリングして、生産の 込んで、将来的にENEOPTシ とが省C0℃にも大きく貢献する す。つまり、廃棄物などの状況を 棄物や放熱といったムダにスポッ は、生産工程を経て排出される廃 ところです。併せて、 とでムダを極小化すれば、そのこ トを当てることを骨子としていま ーズをさらに大きく進化させて ードバックするこ 生産品の品

azbilグループを挙げて参画 いきたいと考えています。 トシティ構想にも

各国のスマ

です。具体的には、従来あまり意

に着目したソリュー

ションの提供

その一つ目が、製造装置の分野

識されてこなかった製造装置自体

以上のようなソリューションの ち前の技術とノウハウをベースに、 情報管理、安全管理にかかわる持 今後もAACでは、計測・制御や

ており、今後の進展が大いに期待 大幅に削減する案件も採択され 最適化技術によりCO゚排出量を 向けて、ユーティリティ設備の運用 た、インドネシアの大規模工場に れました。そこでは、山武の申請し

一方、最新技術を駆使してエネル

ン)、AA(アドバンスオー BA (ビルディングオ-でいます。こうした動向に対して る例もあります。 ループが大きな貢献を果たしてい つかの国々の取組みの中で、azbilグ に参画していきます。既に、 活かす形で、各国の取組みに積極的 たって培ってきた技術とノウハウを メーション)の各領域で長きにわ ション)、そしてLA(ライフオ・ は、azbilグループとして、これまで 新規開発、再開発が世界中で進ん トシティ」の実現に向けての都市の 化を目指す環境配慮型の「スマ 効率を高め、徹底した省資源 ルの地域冷暖房をはじめ、 シンガ

〝実感型〟のアプローチ各現場のニーズに即した

それらの生産現場に設置される各 パニー(AAC)。石油や化学を 野(プラントや工場など)の生産 リューションを提供しています。 品、計装・エンジニアリング、保守 域に向けた、コンサルティング、製 種製造装置にかかわる事業の各領 (Factory Automation)、ペレト 食品などの分野に関するFA 気·電子、半導体、自動車、薬品· 中心とする分野についてのPA バンスオートメーションカン を中核とした事業を担うアド (Process Automation); 近年、AACがその事業領域に azbiiグループにあって、産業分 ービスをト ータルに網羅するソ

2010年度には、改正省エネ法 も一段と切実さを増していま まの省エネルギーに対するニーズ 向けた要請が高まる中で、お客さ け、国内企業において体質強化に の施行、あるいは長引く不況を受 省エネルギーの推進です。特に が、お客さまの生産現場における おいて、とりわけ注力しているの

省CO2に貢献

な価値を提供するための取組みを推進しています。

長年培ってきた技術力と

新しい価値」で生産現場における

azbilグループの株式会社 山武 アドバンスオートメーションカンパニー(AAC)では、長年培って きた計測・制御を中心とする豊かなノウハウをベースに、現場主導の"実感型"ソリューションの提 供によって、生産現場における省CO2化を強力に支援。国内外のお客さまに、これまでにない新た

ノウハウで生み出す

も図っています。 るエネスタッフを全国の各エリア に配備するなど、体制面での強化 こうしたAACにおける省エネ

える原動力となったのは、お客さ 力〟にほかなりません。事実、 まとazbilの協働による〝現場の ーソリューションの躍進を支

躍的に拡充させてきまし 準化し、工場省エネル 術やツール群を整理、標 エネルギーにかかわる技 個々のお客さまのニーズ に応えて実現してきた省 た。具体的には、これまで ソリューション -系統別に

ENEOPT(エネオプト) だくために、デモを中心としたプ ついては、その機能をご理解いた $EneSCOPE^{TM}(TAZJI-J)$ エネルギー れるエネルギー ど、工場で生産、消費さ エアや蒸気、電気、ガスな シリーズとして体系化。 第一歩、見える化、を実現する ました。併せて、省エネルギ まに提供できるようにし パッケージの形でお客さ レゼンテーションの専門要員であ 管理システム

ビスといった部門とともに、積極 組みの成果を実感してもらい、 実践していく中で、お客さまに取 についての省エネルギ プレッサや冷凍機といった各設備 の生産現場における、例えばコン はお客さまに対して、まずは個々 方とも密着しています。AACで 践するソリューション提供のあり 導型のアプローチは、AACが実 えます。さらに、こうした現場主 上げる形で実現されたものだとい 案したアイデアを1つひとつ積み 的にお客さまの現場に合わせて提 ングやマーケティング、営業、サ たっている担当者が、エンジニアリ

2010年、名古屋で開催されたENEOPTユーザー会。

13 April 2011 **azbil azbil** April 2011 12

Present

「カタリバ」という授業 ~社会起業家と学生が生み出す "つながりづくり" の場としくみ~

女性2人の思いから誕生した「カタリバ」 のボランティアを抱え、成長するたという授業 めの組織づくりなどを解説。企業 でも注目される革新的な取組み の全貌が分かる一冊です。

- ■英治出版
- ■上阪 徹 著
- ■価格1,575円(税込)

本書を5名の方にプレゼントいたします。 お名前、貴社名・部署名、ご住所、電話番号、宛名ラ ベルに表示されております8桁の登録番号をご記入の ト、下記宛先に4月末日までにご応募ください。厳正な 抽選の上、当選者ご本人に直接当選の連絡をいたし ます。なお、社員並びに関係者は応募できません。

azbilグループPR誌「azbil」を ご愛読いただき、 ありがとうございます。

- ■本誌に関するお問い合わせやご意見、ご希 望、ご感想、取り上げてほしいテーマなど、皆 さまからのお便りをお待ちしております。お 名前、貴社名・部署名、ご住所、電話番号、 宛名ラベルに表示されております8桁の登 録番号などをご記入の上、下記まで郵送、 FAX、電子メールなどでお寄せください。
- ■ご住所などの変更に関するご連絡は、宛名 ラベルに表示されております8桁の登録番 号も併せてお知らせください。
- ■お問い合わせ・プレゼント応募宛先 T100-6419

東京都千代田区丸の内2-7-3 東京ビル 株式会社 山武

azbil 編集事務局

TEL:03-6810-1006 FAX:03-5220-7274

E-mail:azbil-prbook@azbil.com

- ■発行日:2011年4月1日
- ■発 行:PR誌 azbil 編集事務局
- ■発行責任者:岡訓仁
- ■制 作:日経BPコンサルティング

編集後記・

高校生の時からきちんと自分の将来が描けている 人がどれだけいるでしょうか。私自身、高校生時代は 部活ばかりやっていて将来のことなどまったく考えて いませんでしたし、自分が社会に出ることなどまったく イメージできていませんでした。高校生の時にきちん と将来のことを考えることができたら、もっと違う人生 を歩いていたのかもとも思います。その反面、今み たいに社会にもまれたからこそ見えてくることもある よねとも思います。やはりどう生きるかというのは、い くつになっても永遠のテーマですね。(akubi)

山武ケアネットがたくり長後、かたくり福祉用具湘南センターを移転・拡張



山武ケアネット株式会 社は、基盤整備強化策 の一環として「かたくり 長後」「かたくり福祉用 具湘南センター」を移 転・拡張しました。

【かたくり長後】

【かたくり福祉用具湘南センター】(移転拡張)

住 所: 〒252-0801 神奈川県藤沢市長後1167-1

電 話:0466-42-0660(かたくり長後)

0466-42-0661 (かたくり福祉用具湘南センター) FAX:0466-46-0015(共通)

● 山武ケアネット株式会社 マーケティング部 TEL: 03-5718-5100

アズビルフィリピン株式会社、事業拡大に伴い本社を移転

株式会社 山武のフィリピンにおける現地法人 アズビル フィリピン株式会社(Azbil Philippines Corporation、 以下APH)は、フィリピン国内の事業拡大に伴い、本社 を移転しました。

フィリピン国内におけるAPHの事業展開の現況は、ビ ルディングオートメーション事業において、大規模ショッ ピングセンターなどの省エネ改修案件が増大傾向にあ り、アドバンスオートメーション事業では、ファクトリーオー トメーションを中心とした日系工場の新規・拡張案件の 受注が拡大しています。今回、システムエンジニアをは じめとする10名の人員増強、お客さま向けのデモンス トレーションルームの新設、およびそれらに伴う作業ス ペースの拡大を行うため、本社を移転しました。

【アズビルフィリピン株式会社 概要】 本社新住所: 3rd Floor Pilgrim Bldg. 111 Aguirre St., Legaspi Village Makati City 1229. Philippines

電 話:63-2-811-0916(変更なし) F A X:63-2-811-0458(変更なし)

● 株式会社 山武 経営企画部広報グループ TEL:03-6810-1006

山武、藤沢市と緑地保全活動に関する協定を締結

~NPO法人 藤沢グリーンスタッフの会 指導の下、藤沢市の緑地保全活動に協力~

株式会社 山武は、神奈川県藤沢市(所在地:藤沢市朝 日町1-1、市長: 海老根靖典) が所管する緑地保全活動 に関し、民間企業として初めて藤沢市と協定を締結、藤 沢市の緑地保全活動に協力していくことになりました。

藤沢市西富にある市有地の緑地保全、下草刈りや枝 払いなどの活動を通し、継続的に藤沢市、NPO法人 藤沢グリーンスタッフの会と連携を取りながら活動して いきます。

株式会社 山武 経営企画部広報グループ TEL:03-6810-1006

第2回 高機能フィルム技術展(フィルムテック ジャパン)

期:4/13(水)~4/15(金)

間:10:00~18:00(4/15は17:00終了)

슺 場: 東京ビッグサイト(山武ブース No.9-14)

催:リード エグジビション ジャパン 入 場 料: 事前登録者·招待状持参者無料

出展内容:●高機能フィルム工程ソリューション

- ・高機能フィルム製造の品質改善、歩留ま
- ・しわ検出・厚み計測などを実現する各種セ ンシング技術 たど
- 株式会社 山武 アドバンスオートメーションカンパニー マーケティング部 コミュニケーショングループ TEL: 0466-20-2160

今 月 の 表 紙



ラオス/ポンサワン村

●MERRY メッセージ 『警察官になりたい』

ラオスは郵便も住所もない、まさに陸の孤島。MERRYの旅で一番貧しく、厳しいと ころだったが、笑顔でいっぱいのMERRYな国だった。メッセージの中で多かったも のは、「警察官になりたい」。写真の男の子は、クラスのリーダーとなって、みんなに MERRYの意味を教えたり、元気づけて笑わせたりと、終始ニコニコしながら僕のアシ スタントをしてくれた。僕が困って呼ぶとすぐに来て助けてくれる、そんな優しいラオスを 代表する子供でした。

水谷事務所代表/MERRY PROJECT 主宰 水谷 孝次さん

分析・検証機能を搭載、省エネルギーのPDCAを強力に支援する エネルギー管理標準実行支援アプリ EneKarteを販売開始

株式会社 山武は、エネルギー管理標準実行支援アプリ 「EneKarte(エネカルテ)」を正式販売開始しました。 EneKarteは、エネルギー管理標準で義務付けられてい る確実な点検および計画保守の遵守を支援します。さら に、分析・検証機能による省エネルギーの啓蒙、故障復 旧時間の短縮など、改善のスピードアップに貢献します。 2010年4月の省エネ法改正では、管理標準の遵守が 重要とされています。これは、管理記録を分析・検証し て、基準の見直しやエネルギーロスを抑制し、効率向上 および省エネルギーを行うことを狙いとしています。

EneKarteは、煩雑で多岐にわたる業務の確実な遂行 を支援し、省エネルギーの実現に貢献します。また、経 験値に比例するため、技術取得に多大な時間を要する トラブル管理も、情報を活用することで、早期スキルアッ プが可能となり、技術ノウハウの継承に貢献します。

my war man

【FneKarteの機能】

●H常点検業務支援

- ・ 巡回点検作業時はPDA等携帯端末を活用しデータ 収集を実施
- 管理標準規定事項(点検予告、実施確認、漏れ チェックなど)の確実な実施
- ・ データ分析(グラフ表示、統計演算、設備の劣化傾 向分析、管理状態診断)
- ・ データの電子化、ペーパーレス運用

●計画保守支援

- ・ 定期保守管理(計画、通知、交換部品の履歴管理)
- ・作業報告書管理(保守作業時の実施内容管理)

●設備故障管理

- ・ 設備故障の履歴管理(修理履歴、改善履歴など)
- ・ 故障履歴の活用(検索、トラブル集計、分析機能など)
- · 恒久改善計画

EneKarteは、山武が推進する工場省エネソリューショ ンENEOPT (エネオプト) において、省エネルギーマネ ジメントを行うソリューションENEOPTmanagerの実行 ツールとして位置付けられています。

● 株式会社 山武

アドバンスオートメーションカンパニー マーケティング部 コミュニケーショングループ TEL: 0466-20-2160

計装保全を飛躍的に効率化する"InnovativeField Organizer"を販売開始 ~HART通信/FOUNDATIONフィールドバスの最大活用~

株式会社 山武では、プラント制御システムとフィールド 機器との間をHART通信やFOUNDATIONフィールド バス通信を行うことで、これまで十分に活用できていな かったフィールド機器の持つ診断や保全情報を最大限 に引き出し、計装保全の効率を飛躍的に向上する機 器管理システム"InnovativeField Organizer"の販売 を開始しました。

"InnovativeField Organizer"により様々なソリューショ ンを実現します。

●スタートアップ準備期間の短縮

プラントの運転をスタートする前に実施するループ チェックを自動化。スタート前準備作業を最少の人数 で実現し、定期修理の工期短縮に貢献します。

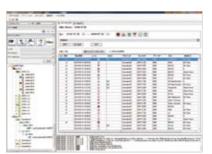
- ●常時フィールド監視による予知保全の実現 プラントの運転中は、保全員に代わり24時間365 日、フィールド機器の稼働状況を監視。機器の変調 を検出した場合、アラート通知することで機能不全に 至る前に対処を促し、機器起因によるプラント停止を 防ぐことに貢献します。
- ●調節弁のプロによる最適メンテナンスの実現 調節弁において、運転中に収集したデータ、記録さ れた診断メッセージやプラント停止後に実施した検 査データを用いて、適切な定期修理時の開放点検 の実施を提案します。さらに、調節弁メーカーである 山武の専門員のコンサルティングにより、調節弁 各々の劣化状況をデータ解析し報告するサービス や、メンテナンスの要否の提案を行い、メンテナンス 費用の最適化を支援します。

◇既設山武製プラント制御システムに簡単導入

InnovativeField Organizerの販売開始にあたり、 山武製プラント制御システムをお使いのお客さまが、 プラント制御システムをバージョンアップすることなく、 容易に本システムを導入いただけるように、ベース形 I/Oモジュールの交換だけでHART通信に対応する 新I/OモジュールBU100Hも同時に販売開始しました。

◇調節弁メンテナンスサポートシステムValstaffをシス テム統合

調節弁メンテナンスサポートシステムValstaffの機能 を、InnovativeField Organizerに統合したPLUG-IN Valstaffも同時に販売開始しました。



- ※ HARTは、HART Communication Foundationの 容録商煙です.
- ※ FOUNDATIONは、Fieldbus Foundationの商標です。

● 株式会社 山武

アドバンスオートメーションカンパニー マーケティング部 コミュニケーショングループ TEL: 0466-20-2160

azbil Topics

製品情報

ニュース

セミナー情報

展示会情報

原エンジニアリングと山武の協業 により自動車部品用性能試験機 の信頼性向上を実現

azbilグループの原エンジニアリング株式会社は、機 械工学と電子工学を組み合わせた先端のメカトロニク ス技術と人間工学を融合させた人に優しい自動組立 機の開発・製造に取り組む自動機メーカーです。

このたび、同社の自動車部品用性能試験機 P-Qテ スターにおいて山武の技術開発本部と技術協業を行 い試験データの安定化を達成。試験機として高い信 頼性を実現しました。

P-Qテスターとは、自動車のキネティック・サスペンショ ンに内蔵されている油圧ピストン弁とアキュムレーター 用ピストン弁の動作時の油圧圧力を計測して正誤判 定、診断を行う装置です。

この油圧計測部分に山武の差圧圧力発信機 JTD961A-1E1A1を採用。測定診断システムの信 頼性が大幅に向上し、試験装置の調整・製作期間の 短縮も実現しました。



自動車部品用



山武の差圧圧力発信 データの安定化と高い

● 原エンジニアリング株式会社 TEL: 0467-71-1856



雄大な山並みと富良野盆地を一望できる「十勝岳温泉 カミホロ荘」の露天風呂。

喫できる温泉地である。 楽しみの1つ。北海道の大自然を満 でも有名。また、冬のダイヤモン である。温泉地周辺に広がるアカエ 山の疲れを癒やすのにも 浸かっていられるやさしい泉質。 らもさらりとした湯ざわりで、長く ソマツの原生林は日本一 透明と赤褐色の2種類がある。どち お湯は源泉の違いによって、 や春から夏にかけ 年中輝く満天の星空も 早い紅葉 ての ってこい 無色 富良

(立寄処)

フラワーランドかみふらの

が開通。その後、道路の途中に2軒し、1966年に凌雲閣まで道路

の温泉宿泊施設が誕生し、

秘湯の

趣たっぷりの温泉地となっている。

凌雲閣が山中断してい

いたが、

1

963年

が山

小屋として営業を開始

勝岳大噴火から源泉の利用が一時

温泉地だ。1926年

Ó

mにあり、

北海道で最

広大な敷地内の花畑をめ ぐって楽しめる観光農園。 4~5月は温室で様々な花 が咲くほか、6月からは ジャーマンアイリス、7月か らはラベンダーなどが一斉 に咲き誇る。花畑を一周す るトラクターバスでのんび り花を観賞できる。



〈販売店〉

2077mの十勝岳を主峰とする大雪山国立公園内、標高

連邦がそびえ立つ。

十勝

0

その中腹、

http://www.flower-land.co.jp/

アルミニウム・カルシウム - 硫酸塩泉 無色透明で、ほとんど無臭。すべすべ

した肌ざわり。なめるとほのかな酸味 がある。効能は神経痛、関節痛、五十肩、 消化器病、皮膚病、動脈硬化、うちみ、 くじき、きりきず、冷え性など。

■写真の湯

十勝岳温泉 カミホロ荘 TEL: 0167-45-2970 http://tokachidake.com/kamihoro/ 〈アクセス〉

車/富良野から国道237号、道道291号経由 約45分。旭川空港からは約1時間。電車/JR 富良野線上富良野駅からバス約40分。

●アズビル韓国 ●アズビル台湾 ●アズビルベトナム

●アズビルインド ●アズビルタイランド

● アズビルフィリピン ● アズビルマレーシア

● アズビルシンガポール ● アズビル・ベルカ・インドネシア

● アズビル機器(大連) ● アズビル情報技術センター(大連)

● 山武環境制御技術(北京)

● アズビルコントロールソリューション(上海)

●上海アズビル制御機器 ●アズビル香港

● 上海山武自動機器 ● アズビルノースアメリカ

●バイオビジラントシステムズ

●アズビルブラジル ●アズビルヨーロッパ

●山武 ●山武商会

●山武コントロールプロダクト

内 ●山武フレンドリー ●山武ケアネット

●安全センター ●セキュリティフライデー ●原エンジニアリング ●金門製作所

創業1906年 山武の進化

人を中心としたオートメーション

●山武瑞穂 ●ロイヤルコントロールズ

★信テムテック研究所

4 April 2011 azbil グループ PR 誌 azbil (アズビル)





本誌には、環境にやさしい大豆油インキと 森林認証紙を使用しています。 本誌からの無断転載・複製はご遠慮ください。 所 ある・ 小さな温泉

十勝岳温泉