

# 大成产业气体株式会社



大成产业气体株式会社是韩国一家著名的工业气体领域的生产企业。它通过全年365天、全天24小时不间断的生产体制，为顾客，特别是为从事制造业的顾客提供工业气体。对于该企业来说，工业气体生产现场所使用的计量控制仪表/系统的选择是非常关键的。公司自成立以来，无论是在产品还是服务上，都坚持选择能够提供高品质产品的可信赖的合作伙伴，可以说正是这样的选择支撑着企业不断发展，并成就了今天的辉煌。

## 技术和价格的高度评价是长年坚持选择的理由

大成产业株式会社作为支撑韩国产业发展的能源供应企业，成立于1947年。以大成产业气体株式会社为中心的大成（“大成”指大成产业气体所属的集团）除了能源领域以外，还涉足工业气体、机械、建设及流通等很多领域。

在大成中，担任氧气、氮气、氩气这些工业气体的生产、销售的便是大成产业气体。目前，它所拥有的顾客的范围正在从制造业向医疗、食品领域扩展。大成产业气体在韩国工业气体领域的生产能力位居榜首。

HAN先生说：“我们之所以能够在该领域中，超越韩国国内市场中历史悠久的集团企业，跃居生产能力第一的位置，除了只生产液体的BULK、通过管道向顾客提供液体产品的TONNAGE、特殊气体，以及在顾客使用区域内进行生产

的装置这四个营业部门的不懈努力外，还应归功于从方方面面为我们提供大力支持的合作公司。”

通过提供仪表、变送器、调节阀等设备及监控系统，来支持大成产业气体进行生产活动的阿自倍尔株式会社，是其中最重要的合作伙伴之一。最初使用阿自倍尔产品是在1979年。目前，在13座工厂，40多套装置中，几乎所有设施都使用了阿自倍尔的产品。

LEE先生说：“阿自倍尔的产品不但有技术上的优势，主要表现为品质优良、操作简便，而且在价格方面也具有竞争力，这两点是我们一直以来坚持选择阿自倍尔产品的最主要原因。”

## 为装置的稳定运转提供20~30年的长期支持

蔚山市内的石油联合厂鳞次栉比，那里是韩国最大的工业城市。大成产业气体蔚山工厂通过管道和罐车向附近的石油化工厂

提供氧气、氮气和氩气等工业气体。该工厂于2008年安装了第1装置，并于2012年建成了第2装置，作为DCS\*1，这两套装置都导入了阿自倍尔的监控系统Harmonas-DEO™，而且周边的仪表、调节阀等也有很多是出自阿自倍尔。

SEO先生说：“阿自倍尔的产品值得信赖，能够保证该装置24小时365天连续运转。特别是在生成工业气体的空气分离过程中，耐超低温的调节阀等设备不可或缺。只有阿自倍尔的产品在该条件



蔚山工厂生产的工业气体，除了通过管道输送至各顾客公司的石油化学工厂外，还可以将气体超低温液化，然后装到罐车中提供给顾客。



在气体生产的空气分离过程中使用的差压/压力变送器“AT9000 Advanced Transmitter SuperAce™”。

下仍具有高耐用性。”

CHOI先生说：“我们公司其他工厂的装置，也有很多仪表和设备连续使用了20~30年。要想通过少量的维护来实现长期的使用，耐用性也是选择产品时要重点考虑的。具有高耐用性的阿自倍尔产品给现场工作人员以极大的安心。”

此外，提供工程和维护服务的阿自倍尔员工的技术力和支持力也为该工厂的稳定运转做出了极大的贡献。

KIM先生说：“当各种仪表或监控系统需要紧急支持时，服务人员也会第一时间赶到现场，阿自倍尔总是站在顾客的角度思考问题，并及时给予我们帮助。通过这样的机会，具有高技术含量的知识被带到了现场，现场工作人员的技能也得到了提升，关于这一点我也深表感谢。”

近年来，随着老化问题的出现，大成产业气体正在逐步对装置中已经连续运转20~30年的



中央监视室中安装的Harmonas-DEO监控系统。平时最少3个人便可完成对第1和第2装置的监视工作。



在空气分离过程中使用的低温阀“先导型单座调节阀 HTS”。是对零下190℃的液氧进行控制的设备，要求具有持久的耐超低温性能。由于处理的是超低温液体，所以管道上出现结霜。

现场仪表和设备进行更新。

SEO先生说：“更新现场仪表和设备的主要目的是为了追求附加价值，即进一步加强自动化和可靠性。我们想通过导入阿自倍尔的最新产品来实现这一目的。”

## 海外市场拓展中一如既往的合作伙伴

由于韩国国内的工业气体市场即将处于饱和状态，为了谋求更长远的发展，从4、5年前开始大成产业气体便积极致力于海外市场的拓展。

LEE先生说：“作为海外市场拓展中的重要一环，我们不仅在中国建成并投产了2座工厂，还向东南亚的印度尼西亚、中亚的哈萨克斯坦和乌兹别克斯坦、中东各国出口了气体装置/设备。成为亚洲No.1的工业气体供应企业是我们的中期目标。”

大成产业气体认为海外市场也和韩国国内一样，与合作公司之间的协作至关重要，所以与阿自倍尔还会一如既往地合作下去。

HAN先生说：“希望今后在国际市场中能够与阿自倍尔之间建立更加稳固的协作关系。在竞争激烈的国际市场中，我对质量、成本、交货期等的要求也将变得更加严格。不过，相信35年间一直陪伴我们成长的阿自倍尔必将不负众望。”

## 大成产业气体株式会社



地址  
12F, D-CUBE, 662 Kyunginro, Guro-gu, Seoul, Korea

成立日期  
1979年2月

代表理事  
Hyoung-Tae KIM 先生、Sin-Han KIM 先生



采购本部  
采购部  
部长  
Sun-Wook HAN 先生



采购本部  
技术采购组  
次长  
Sun-Woo LEE 先生



生产安全管理部  
部长  
Hee-Chan SEO 先生



生产安全管理部  
科长  
Seok-Jin KIM 先生



工程本部  
工程部部长  
Myung-Shik CHOI 先生

## glossary

### \*1▶DCS (分散型控制系统)

在装置和工厂内用来监视和控制制造工艺或生产设施的系统。为实现负荷均衡分配，DCS通过网络向每个设备分配功能，以此确保安全良好的可维护性。

\*Harmonas-DEO, SuperAce是阿自倍尔株式会社的商标。